



Cinta de alto desempeño para todas las aplicaciones de etiquetado

Aplicaciones

- Etiquetas de información alimentaria
- Bolsas para sangre e IV
- Etiquetado de medicamentos/farmacéutico
- Etiquetado de dispositivos médicos
- Etiquetas de electrodomésticos
- Materiales de construcción
- Etiquetas de aparatos para uso al aire libre
- Etiquetas para cosméticos
- Y muchas más...



Principales beneficios

- Muy alta resistencia al manchado y rayaduras
- Amplia compatibilidad con diversos sustratos
- Muy buena calidad de impresión a alta velocidad

Receptores recomendados

Papeles mate	● ● ● ● ●
Etiquetas/ Papeles recubiertos	● ● ● ● ●
Sintéticos	● ● ● ● ●

Calidad de impresión

Códigos de barras a 0°	● ● ● ● ●
Códigos de barras a 90°	● ● ● ● ●
Caracteres pequeños	● ● ● ● ●

Resistencia de impresión

Frotado	● ● ● ● ●
Solventes	○ ○ ○ ○ ○
Temperatura	150°C 302°F

Parámetros de impresión

Velocidad máxima: 15 ips (380 mm/s)

Parámetros de temperatura:



Características técnicas

Grosor del film: 4,5µm
 Grosor total de la cinta: <9µm
 Punto de fusión: 85°C | 185°F
 Coeficiente de fricción: Kd < 0,2
 Negrura: 2,1 ODR
 Tratamiento antiestático

Certificaciones

REACH/SVHC 1907/2006/EC
 EU Contacto alimentario 1935/2004/EC
 US Contacto alimentario FDA
 RoHS/Metales pesados 2011/65/EU
 California Proposition 65
 Halógenos IEC 61249-2-21:2003
 UL 969

Condiciones de almacenamiento

- 12 meses recomendado
- Humedad 20-80%
- Temperatura 5-35°C (40-95°F)