

Codificadores Láser Serie Dx

Codificando con la energía de la luz.

Las Dx260i y Dx360i son una solución ideal para los requisitos de impresión en la línea de producción, ya que aplican códigos de trazabilidad permanentemente a productos y empaques con una calidad que complementa el aspecto de su producto.

Al cumplir con los estándares de la Industria 4.0, están listos para la producción acelerada de hoy y se integran perfectamente en su entorno de producción.

Opciones para la implementación automatizada de etiquetas, remota monitoreo y diagnóstico a través de Domino.

Los servicios basados en la nube ayudan a reducir el consumo humano, intervención, errores y tiempos de inactividad.



Seguro, sencillo, fiable

Desde encontrar la mejor solución para su aplicación hasta la instalación y soporte durante toda la vida útil de sus sistemas de codificación láser Domino. Nuestros expertos están a su lado.

- ◆ Pruebas: En nuestro laboratorio de muestras definen la configuración láser ideal.
- ◆ Ajuste perfecto: Domino ofrece personalización personalizada que incluye protección láser; El montaje es posible en casi cualquier orientación con un cabezal de escaneo giratorio de 360° y más de 50 posiciones de emisión del haz.
- ◆ Seguridad: Es primordial al operar sistemas láser: protección láser, extracción para eliminar partículas que pueden dañar el equipo y reducir la calidad del código, instalación adecuada, prevención de acceso durante la operación: lo tenemos cubierto.
- ◆ Soporte: Los sistemas láser de la serie Dx rara vez necesitan atención, pero si la necesitan, estamos aquí para ayudarlo: utilizamos AR para solucionar problemas de forma remota; Si se necesita soporte en el sitio, nuestros técnicos vendrán preparados para que su línea funcione lo más rápido posible.

Codificación de trazabilidad permanente de excelente calidad



PET: ideal para la industria de bebidas con opción de protección IP65 y diseñado para altas tasas de producción.



Envoltorios de papel para alimentos: los algoritmos de marcado son respetuosos con los desarrollos de envases modernos y sostenibles ayudan a mantener intactas las barreras protectoras.



Etiqueta: la serie Dx representa alta precisión y una perfecta integración en la maquinaria de etiquetado.



Cartón: excelente rendimiento de impresión para códigos legibles tanto por humanos como por máquinas.

www.domino-mexico.com.mx

Domino. Do more.



Una solución completa

Nuestros servicios están diseñados para proporcionar información operativa para que pueda eliminar el tiempo de inactividad y maximizar la eficiencia de la producción.

Soporte operativo

Un nivel de atención excepcional, estés donde estés. Nuestros paquetes **SafeGuard** brindan asistencia in situ de alta calidad y guía remota habilitada por AR por parte de nuestros ingenieros. **SafeGuard** ayuda a garantizar que podamos estar con usted cuando más nos necesita.

Inspección automática de código

Asegúrese de que todos los códigos que salen de fábrica estén presentes y sean correctos, y libere tiempo al operador. Con la Serie R, la gama de sistemas de control de visión de Domino, puede automatizar la inspección de códigos para validar la presencia, ubicación y legibilidad del código.

Automatización centraliza la gestión de etiquetas:

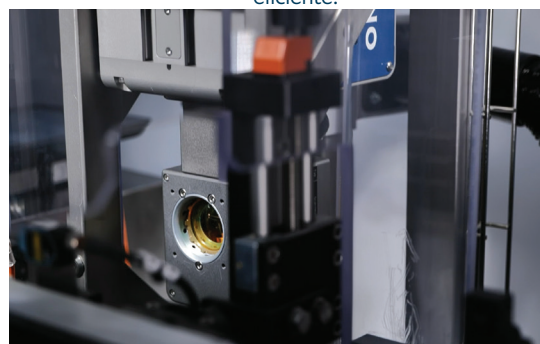
Domino Automation se integra fácilmente en su proceso de fabricación, así como en sus sistemas ERP/MES. Hace que los cambios automáticos sean seguros y sencillos, lo que le ayuda a reducir los residuos e impulsar iniciativas de sostenibilidad al tiempo que aumenta la productividad y la eficiencia.

Producción inteligente

Obtén información operativa conectando su impresora a los servicios basados en la nube de Domino. Obtenga paneles de análisis de producción y reciba alertas de errores del sistema. Nuestro servicio basado en la nube le brinda la información que necesita para ejecutar sus operaciones de manera más eficiente.

Diseñado para la integración

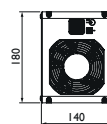
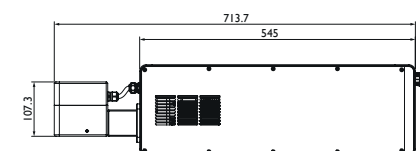
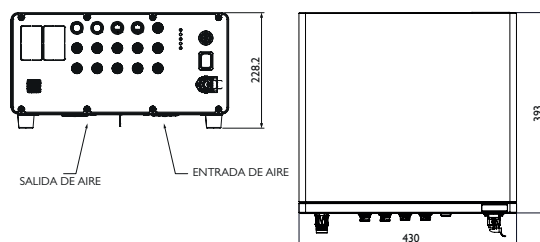
- ◆ Fácil operación a través de la intuitiva HMI.
- ◆ Integración perfecta en sistemas ERP, WMS, MES.
- ◆ La personalización a medida, incluida la protección láser, garantiza una instalación segura de su sistema de codificación láser.
- ◆ Rendimiento optimizado: opción de cabezal de impresión IP65, controlador IP55 y ciclo de trabajo del 100 % a una temperatura ambiente de 45 °C.
- ◆ Ponerlo en control: la automatización de codificación, el control de visión de la serie R y el monitoreo y diagnóstico remotos en tiempo real a través de los servicios basados en la nube de Domino garantizan que solo los productos perfectamente codificados ingresen a la cadena de suministro.



Especificaciones técnicas Sistema de codificación serie Dx

Tipo de Láser	Dx260i	Dx360i
Tecnología	CO ₂	CO ₂
Fuente de Láser	20W, wavelengths 9.3, 10.2, 10.6 µm	30W, wavelengths 9.3, 10.2, 10.6 µm
Vida útil esperada	50,000h MTBF	
Formato de codificación		
Contenido de codificación	Fuentes optimizadas por láser para marcado de alta velocidad y fuentes industriales estándar. Gráficos, logotipos, formatos estándar de código legible por máquina industrial (1D, 2D) (DataMatrix, GS1, QR). Soporte intuitivo de enlace digital GS1. Apoyando la trazabilidad con datos de serialización, numeración secuencial y de lotes. Reloj sincronizado/soporte de protocolo de tiempo de red (NTP).	
Longitud focal	desde 80mm hasta 600mm	
Campo de marcado	desde 57x57mm² hasta 379x582mm²	
Funciones avanzadas	Haz de apuntar, apuntar y codificar	
Interfaz de usuario		
Interfaz de usuario	Interfaz de usuario basada en web, opción para configurar múltiples puntos de acceso paralelos, panel táctil opcional de 10,1"	
Opciones de Interfaz	Domino Cloud Interface (DCI), Domino Automation	
Especificación del sistema		
Orientaciones del cabezal	Multitud de orientaciones del cabezal de escaneo, incluida la variante giratoria de 360°. Más de 50 variantes de orientación del haz. Soporte adicional para personalización e integración de soluciones..	
Protección de ingreso	Módulo láser: IP54 enfriado por ventilador, opcional IP65 refrigeración por aire comprimido Controlador: IP55	
Temperatura	5°C - 45°C	
Humedad de funcionamiento	max. 90% RH, sin condensación	
Suministro eléctrico	multivoltage 90-264V, 50/60Hz	
Entradas y Salidas, Interfaces		
Inputs/outputs	Múltiples entradas y salidas disponibles, p.e. extractor, kit de aire comprimido, codificador, detección de producto (NPN, PNP), baliza y enclavamientos, GPIO estándar, GPIO opcional adicional disponible.	
Interfaces/Protocolos	Ethernet, USB, Dynamark Protocol, EtherNet/IP™	
Opciones		
Accesorios	Extracción que incluye cubiertas optimizadas, cuchilla de aire para limpieza de lentes, soportes múltiples, cables y soportes para soporte de integración	
Certificaciones	Marking: CE**, cTUVus, UKCA / Fulfills requirement: NRTL, ROHS, FDA listed, EMC, FCC	

** Partly Completed Machinery as per Machinery Directive (2006/42/EC), CE marking according to ROHS (2011/65/EU) and EMC(2014/30/EU)



HABLA CON UN EXPERTO

Correo: ventas@dominomx.com

Teléfono: + 52 (55) 5576 7979

Sitio web: www.domino-mexico.com.mx