



## Cinta de alto desempeño para aplicaciones exigentes

### Principales beneficios

- Soporta una manipulación brusca, abrasión e incluso intemperie
- Amplia compatibilidad con los sustratos
- Excelente durabilidad para aplicaciones de gama intermedia

### Aplicaciones

- Etiquetas para productos agrícolas
- Embalaje nutracéutico
- Etiquetas de laboratorio
- Bolsas para sangre e IV
- Etiquetado de dispositivos médicos
- Etiquetas para cosméticos
- Etiquetas de neumáticos
- Maquinaria y equipos
- Y muchas más...



### Receptores recomendados

|                                   |           |
|-----------------------------------|-----------|
| Papeles mate                      | ● ● ● ● ● |
| Etiquetas/<br>Papeles recubiertos | ● ● ● ● ● |
| Sintéticos                        | ● ● ● ● ○ |

### Print quality

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Códigos de barras a 0°  | ● ● ● ● ● |
| Códigos de barras a 90° | ● ● ● ● ○ |
| Caracteres pequeños     | ● ● ● ● ○ |

### Resistencia de impresión

|             |               |
|-------------|---------------|
| Frotado     | ● ● ● ● ●     |
| Solventes   | ○ ○ ○ ○ ○     |
| Temperatura | 150°C   302°F |

### Parámetros de impresión

Velocidad máxima: 8 ips (203 mm/s)

Parámetros de temperatura:



### Características técnicas

Grosor del film: 4,5µm  
 Grosor total de la cinta: <8µm  
 Punto de fusión: 80°C | 176°F  
 Coeficiente de fricción: Kd < 0,2  
 Negrura: 1,8 ODR  
 Tratamiento antiestático

### Certificaciones

REACH/SVHC 1907/2006/EC  
 EU Contacto alimentario 1935/2004/EC  
 US Contacto alimentario FDA  
 RoHS/Metales pesados 2011/65/EU  
 California Proposition 65  
 Halógenos IEC 61249-2-21:2003  
 UL 969

### Condiciones de almacenamiento

- 12 meses recomendado
- Humedad 20-80%
- Temperatura 5-35°C (40-95°F)